

ردیف	عنوان تقاضا	حوزه فناوری	کاربردها	نوع تقاضا (خدمت، کالا، فناوری)	نام شرکت کارگزاری رفع تقاضا	روش فعلی حل موضوع	شرح تقاضا	نام و نام خانوادگی شخص مرتبط	سمت سازمانی	شماره تماس	تقاضا کننده	محل رفع تقاضا (نام استان)
۱	کاهش خروج روغن همراه با کنجاله (ضایعات) در عملیات روغن گیری دانه های گیاهی	صنایع غذایی	ساخت قطعات، تجهیزات و دستگاه های صنعتی	فناوری	هادیان توسعه فردا	راه حلی وجود ندارد	در فرآیند روغن گیری از دانه های روغنی ، روغن پس از گذر از مرحله ماردون جمع آوری شده و کنجاله به بیرون هدایت می شود ، درصد زیادی از روغن به همراه کنجاله خارج شده و تبدیل به ضایعات می شود . این میزان حدود ۱۰ درصد روغن استحصال شده بوده و باعث افزایش قیمت تمام شده است . روغن بایستی به صورت کامل جمع آوری شود ولی مکانیزم فعلی دستگاه به صورتی می باشد که توان جذب را ندارد.	هادی امیری	مدیرعامل	۹۱۳۷۳۵۹۰۰۱	هادیان توسعه فردا	کرمان
۲	بهینه سازی زمان زیر بار بودن موتور الکتریکی در فرآیند خم کاری ورق	ماشین های مخصوص	تولید قطعات صنعتی	فناوری	هادیان توسعه فردا	راه حلی وجود ندارد	در فرآیند خم کاری ورق برای تولید تابلو برق ، پس از استارت موتور دستگاه ، برای هر بار خم کاری ، حدود ۵ ثانیه زمان اعمال فشار توسط دستگاه و عملیات خم کاری می باشد و حدود ۴ دقیقه زمان برای تنظیم plc دستگاه ، گذاشتن ورق و برداشتن آن صرف می شود . در کل این زمان موتور زیر بار بوده و باعث افزایش زیاد هزینه برق شده است . از طرفی زیر بار بودن موتور در کل زمان ، باعث افزایش استهلاک بخش های مختلف دستگاه از قبیل جک ها و شیر برقی ها ، افزایش هزینه های تعمیرات ، هزینه روغن و .. می شود . همه این موارد در افزایش قیمت تمام شده محصول اثر گذار می باشد	هادی امیری	مدیرعامل	۹۱۳۷۳۵۹۰۰۱	هادیان توسعه فردا	کرمان

۳	امکان درج مشخصات محصول به صورت اتوماتیک و هوشمند در دستگاه بسته بندی حیویات	دستگاه های سخت افزاری خاص (Special-Purpose Hardware Systems and Device) منظوره	تولید محصولات در زمینه اتوماسیون و کنترل صنعتی	فناوری	هادیان توسعه فردا	استفاده از نیروی انسانی و انجام کار به صورت دستی	در فرآیند بسته بندی حیویات ، درج مشخصات محصول از جمله سری ساخت ، تاریخ تولید و...به وسیله اپراتور و به صورت دستی با استفاده از لیبل های چاپ شده انجام می شود. یک نفر اپراتور به صورت پیوسته در کنار دستگاه حضور داشته و کار نصب لیبل ها را انجام می دهد. بررسی هایی برای ارتقای دستگاه به منظور چاپ خودکار صورت گرفته است اما با توجه به نوع بسته بندی حیویات استفاده شده در واحد قابلیت اجرایی نداشته است . شکل بسته بندی به صورتی می باشد که قابلیت چاپ به راحتی را نداشته و واحد تاکنون نتوانسته این مشکل را مرتفع کند. این موضوع باعث مشکلاتی از جمله هزینه بالای نیروی انسانی ، افزایش خطای انسانی ، افزایش هزینه های مصرفی ، عدم انعطاف پذیری در درج اطلاعات ، مشکلات قانونی با سازمان غذا و دارو و در نهایت افزایش قیمت تمام شده است.	هادی امیری	مدیرعامل	۹۱۲۷۳۵۹۰۰۱	هادیان توسعه فردا	کرمان
۴	نگهداری سوابق آزمون حین اختلال در جریان برق در حافظه دستگاه هیدرو استاتیک	سامانه های کاربردی پیشرفته	طراحی و تولید تخصصی نرم افزار	فناوری	هادیان توسعه فردا	روشی موجود نیست	تست هیدرواستاتیک لوله پلی اتیلن به منظور بررسی استحکام محصول در برابر فشارهای هیدرواستاتیکی، بر روی نمونه‌های تولیدی لوله‌ها بصورت آزمایشگاهی انجام می شود . مدت زمان انجام تست ۱۶۵ ساعت می باشد ، در شرایط فعلی ، زمانی که برق قطع شود یا هر گونه اختلالی در کار دستگاه پیش آید حافظه دستگاه صفر شده و در نتیجه نیاز به شروع دوباره تست می باشد . در سال های اخیر و به دلیل قطعی برق صنایع این موضوع مشکلات زیادی را بوجود آورده است که در صورت رفع این مشکل ، هزینه های آزمایشگاهی کاهش پیدا کرده و سرعت ترخیص محصولات بیشتر می شود	هادی امیری	مدیرعامل	۹۱۲۷۳۵۹۰۰۱	هادیان توسعه فردا	کرمان

۵	هوشمند سازی زمان اعمال فشار توسط پمپ در تست سیلندهای اکسیژن	طراحی و ساخت سامانه های سخت افزاری یکپارچه برای کنترل هوشمند سازی	لیزر و فوتونیک	فناوری	هادیان توسعه فردا	استفاده از نیروی انسانی و انجام کار به صورت دستی	در فرآیند تست سیلندرهای اکسیژن ، سیلندر با حجم های مختلف روی خط قرار می گیرد و برای هر حجم نیاز به اعمال فشار بالا برای زمان مشخص می باشد . تنظیم زمان به صورت دستی و روی پمپ انجام می شود و از آنجا که مجموعه سفارش محور است و سیلندرهای مختلفی را برای تست می پذیرد ، به صورت مکرر بایستی زمان به صورت دستی تغییر کند ، از آنجایی که هر بار برای تنظیم تا ۱۵ دقیقه زمان لازم است این موضوع باعث اتلاف زمان زیاد شده است و بهره وری مجموعه را پایین آورده است . از طرفی اعمال دستی زمان روی پمپ با خطای زیاد همراه است و به دلیل تغییر زمان ، در خیلی موارد نیاز به تکرار تست می باشد.	هادی امیری	مدیرعامل	۹۱۳۷۳۵۹۰۰۱	هادیان توسعه فردا	کرمان
۶	هوشمندسازی و چندمنظوره کردن ماشین صفحه تراش تک منظوره	ماشین آلات و تجهیزات	برش فلز	فناوری	هادیان توسعه فردا	استفاده از دستگاه های موجود	به علت تک منظوره بودن بعضی از ماشین آلات موجود در واحد صنعتی، بایستی برای انجام عملیات ماشینکاری مختلف ، قطعات و ماشین آلات را در بین دستگاه های مختلف جابجا کرد که این موضوع باعث افزایش خطا، کاهش بازدهی، افزایش هزینه ها، افزایش استهلاک و ... میگردد ، یکی از اصلی ترین دستگاه های کاربردی در این واحد صنعتی، دستگاه صفحه تراش است که در حال حاضر با موتور قدرت و بصورت تکمنظوره و با حرکت رفت و برگشت در یک جهت عملیات تراش را انجام می دهد که لازم است با هوشمندسازی دستگاه و بهره مندی از نرم افزار تخصصی، دستگاه را از حالت تک منظوره(صرفا تراش در یک بعد) به چندمنظوره (برای عملیات ماشینکاری مختلف سنگ زنی، فرز، تراش در چند بعد مختلف) ارتقا داد	هادی امیری	مدیرعامل	۹۱۳۷۳۵۹۰۰۱	هادیان توسعه فردا	کرمان
۷	طراحی و راه اندازی سیستم اتومات کنترل ارتفاع هد دستگاه پاورجت	فلزات و آلیاژهای سبک	برش فلز	فناوری	هادیان توسعه فردا	استفاده از نیروی انسانی و انجام کار به صورت دستی	در برشکاری قطعات با فناوری واتر جت، در صورت تغییر ارتفاع در سطح قطعات و یا برخورد مانع ناخواسته، هد دستگاه دچار آسیب جدی میشود همچنین برای تغییر ارتفاع هد دستگاه، نمیتوان در حین عملیات بصورت دستی با اتومات این کار را انجام داد و حتما بایستی عملیات برشکاری را متوقف کرد که این توقف کار موجب افزایش خطا و ضایعات، افت کیفیت قطعات، افت راندمان و هدررفت منابع میگردد.	هادی امیری	مدیرعامل	۹۱۳۷۳۵۹۰۰۱	هادیان توسعه فردا	کرمان

۸	بهبود عملکرد دستگاه پلت در خط تولید خوراک دام و طیور	صنایع غذایی	تولید خوراک دام	فناوری	هادیان توسعه فردا	استفاده از نیروی انسانی و انجام کار به صورت دستی	با توجه به اینکه محصولات خوراک دام و طیور دارای حساسیت بالایی در فرمولاسیون، کیفیت و تحویل به موقع دارند بایستی تمامی این الزامات به نحو احسن برآورده شود. یکی از مهمترین تجهیزاتی که در نحوه پرس و کنترل رطوبت مواد اولیه و همچنین حجم دانه بندی محصولات و سرعت تولید و تحویل محموله های سفارشی شرکت توان مهر، اثرگذار میباشد دستگاه پلت است. در حال حاضر با توجه به رده های سنی،نژادی و تنوع اقلیمی در دامداری ها و مرغداری ها، تنوع سفارشات (دانه بندی محصول) زیاد بوده و اپراتورهای تولید برای تولید همه محصولات بصورت همزمان مجبور به تعویض دای و سایر قطعات دستگاه پلت و فرمولاسیون محصولات بصورت دستی میباشد که این مساله موجب افت سرعت تولید، خطای انسانی، مخاطرات شغلی، افت کیفیت محصول (از لحاظ میزان پرس، میزان رطوبت، حجم دانه بندی، خطای فرمول و...) میگردد و به تبع آن چالش هایی همچون تاخیر در ارسال محموله ها و تلفات طیور پیش می آید و گاهی بعلت دانه بندی نامناسب محصولات، محموله ها غیرقابل مصرف بوده و به کارخانه مرجوع میشوند. لذا این شرکت نیازمند یک فناوری میباشد که عملیات مذکور را بصورت هوشمند انجام دهد و فناوری دستگاه پلت کاربردی را از لحاظ ظرفیت تولید، کیفیت تولید و بهبود عملیات فرمولاسیون ، تقویت نموده و بهبود بخشد.	هادی امیری	مدیرعامل	۹۱۳۷۳۵۹۰۰۱	هادیان توسعه فردا	کرمان
۹	بهبود و ارتقاء فناوری سیستم تهویه ، متناسب با الزامات بهداشتی تولید سالاد اولیه	صنایع غذایی	تهویه مطبوع	فناوری	هادیان توسعه فردا	استفاده از نیروی انسانی و انجام کار به صورت دستی	واحد صنعتی در حوزه تولید مواد غذایی فعالیت دارد و محصول تولیدی اصلی این واحد ، سالاد اولویه میباشد و با توجه به پخته بودن مواد کاربردی در ترکیب محصول، کنترل ل شرایط محیطی و آلاینده های خارجی و داخلی از اهمیت بالایی برخوردار است و واحد صنعتی در شرایط فعلی برای برآورده سازی این الزامات مجبور به استفاده از فن های تهویه، دماسنج، کنترل دستی شرایط محیطی و سایر آیتم ها میباشد اما بمنظور کنترل دائمی و یکپارچه عوامل اثرگذار در بهداشت و سلامت محصول در طی ۲۴ ساعت ، واحد صنعتی نیازمند به هوشمندسازی سیستم پایدار ساز شرایط محیطی و کنترل آلاینده ها میباشد	هادی امیری	مدیرعامل	۹۱۳۷۳۵۹۰۰۱	هادیان توسعه فردا	کرمان

۱۰	بهبود عملکرد دستگاه برش و بسته بندی نان	صنایع غذایی	بسته بندی	فناوری	هادیان توسعه فردا	استفاده از نیروی انسانی و انجام کار به صورت دستی	در حال حاضر فرایندهای برش، شمارش، کنترل دما و انتقال نان به دستگاه بسته بندی توسط اپراتور انجام میگردد و این امر موجب مخاطرات شغلی کارکنان، خطا در شمارش، افت راندمان تولید، افزایش ضایعات، ریسک های بهداشت مواد غذایی و ... میباشد. از اینرو بایستی یک فناوری تعریف گردد که مراحل برش، کنترل دما، چیدمان و بسته بندی محصول را بصورت هوشمند انجام دهد تا نیاز به حضور دائم اپراتور در کنار دستگاه ها و نوار نقاله نباشد و محصول با کیفیت مطلوب و با حداقل هزینه تولید گردد	هادی امیری	مدیرعامل	۹۱۳۷۳۵۹۰۰۱	هادیان توسعه فردا	کرمان
۱۱	بهبود عملکرد دستگاه پخت و پرس مواد تولید پونولیت	تولید سازه های متخلخل حجمی پلیمری	ساختمانی	فناوری	هادیان توسعه فردا	استفاده از نیروی انسانی و انجام کار به صورت دستی	واحد صنعتی بعثت قدیمی بودن فناوری ماشین آلات خود در حال حاضر از راندمان تولید رضایتبخشی برخوردار نیست و با توجه به هیدرولیک بودن مدار دستگاه پرس پونولیت و انجام عملیات بصورت دستی در برخی فرایندها همانند کنترل فشار بخار تزریقی و کنترل رطوبت در بلوک های تولیدی، با چالش هایی از قبیل اتلاف انرژی، افت راندمان و افزایش چشمگیر هزینه ها مواجه است و با توجه به تلفات انرژی، دیگ های بخار بایستی بصورت دائم در مدار باقی مانده و فشار بخار مورد نیاز را تامین نمایند که این مساله نیز موجب استهلاک شدید زیرساخت ها میگردد. از اینرو بایستی نسبت به ارتقاء فناوری کاربردی دستگاه پرس و فرایند تولید و کنترل بخار اقدام نمود.	هادی امیری	مدیرعامل	۹۱۳۷۳۵۹۰۰۱	هادیان توسعه فردا	کرمان

۱۲	سیستم پایدارساز شرایط محیطی با استفاده از سیستم های مکنده و دمنده هوشمند	صنایع غذایی	تهویه مطبوع	فناوری	هادیان توسعه فردا	استفاده از دستگاه های موجود	واحد صنعتی در حوزه تولید مواد غذایی فعالیت دارد و محصول تولیدی اصلی این واحد ، فرآورده های پسته ، خرما و بادام زمینی میباشد و با توجه به خام بودن مواد مصرفی در ترکیب محصول و عدم وجود مرحله ای برای از بین رفتن آلودگی های میکروبی به استفاده از حرارت و... کنترل شرایط محیطی و آلاینده های خارجی و داخلی از اهمیت بالایی برخوردار است و واحد صنعتی در شرایط فعلی برای برآورده سازی این الزامات مجبور به استفاده از فن های تهویه، دماسنج، کنترل دستی شرایط محیطی و سایر آیتم ها میباشد اما بمنظور کنترل دائمی و یکپارچه عوامل اثرگذار در بهداشت و سلامت محصول در طی ۲۴ ساعت ، واحد صنعتی نیازمند به استفاده از فناوری جدید و با ضریب اطمینان بالا می باشد.	هادی امیری	مدیرعامل	۹۱۳۷۳۵۹۰۰۱	هادیان توسعه فردا	کرمان
اندازی سیستم اتومات کنترل از	صنایع فلزی	خت قطعات صن	فناوری	هادیان توسعه فردا	استفاده از دستگاه های موجود	واحد صنعتی از سال ۱۳۹۲ ، فعالیت خود را در در زمینه ساخت تجهیزات و سازه های صنعتی آغاز نموده این مجموعه در کلیه مراحل طراحی، ساخت و تولید، انجام تست های مخرب و غیر مخرب دارای دانش فنی بالایی بوده و سوابق درخشانی در همکاری با صنایع سیمان، فولاد، ذغال سنگ و سایر صنایع معدنی دارد.این واحد از فناوری های مختلف برش، فرمینگ و استفاده میکند و یکی از پرکاربردترین دستگاه های آن، دستگاه برش واترجت می باشد که بعلت هوشمند نبوده هـ ... □ دستگاه (در کنترل ارتفاع و تنظیم فاصله استاندارد از قطعات) باعث اختلالاتی در روند فعالیت ها شده که نیاز به ارتقا فناوری دارد.	هادی امیری	مدیرعامل	۹۱۳۷۳۵۹۰۰۱	هادیان توسعه فردا	کرمان	