| فن‌بازار منطقه‌ای استان کرمان | شرکت شهرک‌های صنعتی استان کرمان | گروه صنعتی بارز |
|---|---|---|

# فرم شناسایی نیاز فناورانه

## رویداد ارائه چالش‌های فناورانه صنعت پلیمر – استان کرمان

لطفاً فرم را به‌صورت دقیق و روشن تکمیل کنید. مسئله را بیان کنید، نه راه‌حل را؛ و از ذکر اطلاعات محرمانه (فرمول، قیمت، قرارداد) خودداری نمایید. متن‌های راهنمای خاکستری‌رنگ پس از تکمیل قابل حذف هستند.

| بخش ۱ – اطلاعات متقاضی (سازمان مطرح‌کننده نیاز) | | | |
|---|---|---|---|
| **نام شرکت / مجموعه** | گروه صنعتی بارز | **محل فعالیت**<br>شهر / شهرک صنعتی | کرمان |
| **حوزه فعالیت / محصول اصلی** | تولید تایر | **تعداد کارکنان** | ۲۹۲۵ |
| **نام و سمت مسئول پیگیری** | مرتضی رشیدی مقدم | **شماره تماس** | ۰۳۴۳۱۳۴۵۲۹۷ |
| **پست الکترونیکی** | | **تاریخ تکمیل فرم** | آبان‌ماه ۱۴۰۵ |

| بخش ۲ – عنوان و دسته‌بندی نیاز | |
|---|---|
| **عنوان نیاز / چالش فناورانه**<br>عنوانی کوتاه، دقیق و قابل‌فهم برای فناوران (حداکثر یک جمله) | **تشخیص عیب هوابلادر بلادرهای AB۳۰ و A۳٤ در بلادرسازی به منظور کاهش تعویض بلادر در ناحیه ۲ (مصرف کننده) و کاهش ضایعات (پنچری)** |
| **حوزه موضوعی**<br>یک یا چند مورد | ☐ مواد اولیه و فرمولاسیون ☐ افزودنی‌ها و مستربچ ☐ فرآیند تولید و ماشین‌آلات ☒ کنترل کیفیت و آزمون<br>☒ بازیافت و اقتصاد چرخشی ☐ کاهش مصرف انرژی / آب ☐ بسته‌بندی ☐ ایمنی و محیط‌زیست<br>اتوماسیون و دیجیتال‌سازی ☐ جایگزینی واردات / بومی‌سازی ☐ سایر |
| **ماهیت نیاز** | ☒ حل مسئله یا چالش موجود ☐ بهبود فرآیند / محصول ☐ توسعه محصول جدید ☐ تأمین فناوری یا دانش فنی |

| بخش ۳ – معرفی و شرح مسئله |
|---|

**وضعیت فعلی**

فرآیند، محصول یا تجهیز مرتبط با مسئله را مختصراً توضیح دهید.

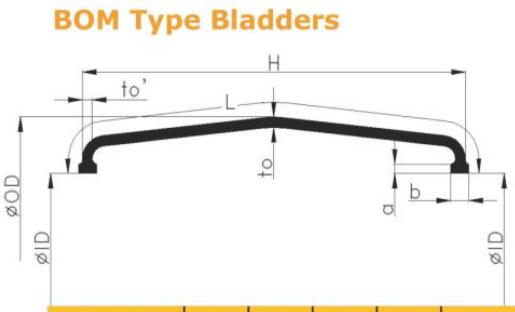
در بعضی از بلادرهای A۳٤۰ و AB۳۰ در هنگام پخت بلادر، حبس شدن هوا اتفاق می‌افتد که این عیب در قالب پخت تایر و بعد از گذراندن چند سیکل خود را نمایش می‌دهد که منجر به هزینه زمانی تعویض بلادر و افزایش ضایعات می‌شود.

**مسئله اصلی (چالش)**

مسئله را بدون اشاره به راه‌حل مشخص بنویسید: چه اتفاقی می‌افتد، در کجا و با چه تکرار؟

با توجه به اینکه ضخامت بلادر های AB۳۰ و A۳٤ زیاد می باشد و این بلادرها عموما دارای هوای حبس شده درکامپاند و غیر قابل تشخیص توسط اپراتور (عیب هوابلادر) هستند و این عیب عموما در ناحیه مصرف کننده پس از بسته شدن بلادر بر روی پرس پخت در شیپینگ اولیه قبل از پخت قابل تشخیص است ، به منظور شناسایی و جداسازی بلادرهای مذکور با این عیب در بلادر سازی و حذف بلادرهای معیوب با شدت عیب بیشتر (کارکرد ۰ تا ۵ سیکل) و به مراتب کاهش تعداد دفعات تعویض بلادر در ناحیه مصرف کننده (و افزایش تولید) و کاهش احتمالی درصد پنچری بلادر به دنبال روش و متدی (من جمله روش های اولتراسوند ، شروگرافی و ترموگرافی یا مکانیکی پس از امکان سنجی فنی) برای شناسایی این عیب در بلادرسازی (محل تولید بلادر) هستیم.

مشخصات بلادر




| Bladder Code | Φ OD | Φ ID | L | H | to | to' | a | b | Tire Size |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 34A | 914 | 742.3 | 1008 | 918 | 15.9 | 15.9 | 15.5 | 31.8 | AGS18.4/15-34 |
| 30A-B | 885 | 610.3 | 1000 | 912 | 15.9 | 15.9 | 15.9 | 31.8 | AGS18.4/15-30 |

بلادر به صورت دو سر باز می‌باشد و قطر آن تقریبا ۹۰۰ میلیمتر و ارتفاع آن یک متر با ضخامت ۱۶ میلیمتر می‌باشد.





| | |
|---|---|
| **علل احتمالی مسئله**<br>در صورت اطلاع از ریشه یا علل احتمالی ذکر شود. | |
| **اهمیت و پیامدهای مسئله**<br>اثر بر هزینه، کیفیت، توقف تولید، ضایعات، ایمنی، محیط‌زیست یا بازار | در صورت عدم تشخیص عیب حبس هوا در مرحله تولید بلادر، منجر به هزینه زمانی در مرحله پخت تایر جهت تعویض بلادر و همچنین افزایش ضایعات خواهد شد. |
| **اقدامات قبلی و نتیجه آن‌ها**<br>راه‌حل‌هایی که تاکنون امتحان شده و دلیل ناکافی بودن آن‌ها | با توجه به ضخامت به نظر می‌رسد روش آلتروسنیک جوابگو نباشد. |

## بخش ۴ – شاخص‌های کمّی مسئله

| شاخص قابل اندازه‌گیری | وضعیت فعلی | مقدار هدف (مطلوب) | واحد / روش اندازه‌گیری |
|---|---|---|---|
| | | | |
| | | | |
| | | | |

| | |
|---|---|
| **اثر مورد انتظار از حل مسئله** | ☐ کاهش هزینه ☒ افزایش کیفیت ☐ افزایش ظرفیت تولید ☒ کاهش ضایعات ☐ کاهش مصرف انرژی<br>☐ کاهش وابستگی به واردات ☐ بهبود ایمنی / محیط‌زیست |

## بخش ۵ – مشخصات و الزامات راه‌حل (متقاضی/مجری باید ...)

| | |
|---|---|
| **ویژگی‌های فنی مورد نیاز راه‌حل**<br>مشخصات فنی، استانداردها، ظرفیت، شرایط کاری (دما، فشار، رطوبت) و سازگاری با خط تولید موجود | |
| **تخصص و توانمندی مورد انتظار از مجری**<br>مانند تجربه کار با پلیمر، آزمایشگاه مجهز، سابقه صنعتی‌سازی | الزامات (پروژه ای، تاسیسات و ایمنی) لازم پیاده سازی این روش / دستگاه در بلادرسازی را در نظر بگیرد.<br>سادگی انجام روش / کار با دستگاه جز الویت ها باشد. |
| **معیار پذیرش و موفقیت**<br>نتیجه‌ای که راه‌حل را پذیرفتنی می‌کند (عدد مشخص + روش ارزیابی) | ۱- تشخیص عیب هوابلادر در کمترین زمان ممکن<br>۲- به بلادر در حین انجام تست آسیبی وارد نشود |

## بخش ۶ – خروجی‌های مورد انتظار

| | |
|---|---|
| **نوع خروجی** | ☐ دانش فنی / فرمولاسیون ☐ نمونه آزمایشگاهی ☐ نمونه نیمه‌صنعتی (پایلوت) ☒ محصول یا تجهیز نهایی<br>☐ نرم‌افزار / سامانه ☐ خدمات مشاوره و ارزیابی ☐ سایر |
| **شرح دقیق خروجی‌ها**<br>دقیقاً چه مواردی از این طرح انتظار دارید؟ | ۱- تشخیص عیب هوابلادر در کمترین زمان ممکن<br>۲- به بلادر در حین انجام تست آسیبی وارد نشود |

## بخش ۷ – محدودیت‌ها

| | |
|---|---|
| **محدودیت‌های اجرای پروژه**<br>محدودیت‌های فنی، زمانی، مالی، ایمنی، زیست‌محیطی، دسترسی به خط تولید، محرمانگی و ... | شامل تست های بدون آسیب باشد. |

## بخش ۸ – پیشنهادها و فرصت‌ها (حمایت سازمان از مجری)

| | |
|---|---|
| **امکانات قابل ارائه** | ☒ آزمون در خط تولید ☒ استفاده از آزمایشگاه ☐ تأمین مواد / نمونه ☐ ارائه داده‌ها و مستندات ☒ همکاری نیروی فنی<br>☐ تأمین بخشی از هزینه‌ها ☐ تعهد خرید / استفاده از نتیجه ☐ سایر |
| **توضیحات تکمیلی**<br>چه امکاناتی می‌تواند به اجرای سریع‌تر پروژه کمک کند و چه پیشنهادی برای مجری دارید؟ | |

## بخش ۹ – زمان‌بندی و نوع همکاری

| | | | |
|---|---|---|---|
| **مدت‌زمان مورد نظر برای اجرا**<br>به ماه | | **برآورد بودجه (اختیاری)**<br>ریال | |
| **فوریت نیاز** | ☐ فوری (کمتر از ۳ ماه) ☒ میان‌مدت (۳ تا ۱۲ ماه) ☐ بلندمدت (بیش از ۱۲ ماه) | | |
| **نوع همکاری مورد انتظار** | ☐ خرید خدمت / پروژه پژوهشی ☐ پروژه مشترک ☐ خرید محصول یا فناوری ☒ سفارش ساخت ☐ سایر | | |

## بخش ۱۰ – محرمانگی، مالکیت فکری و نحوه ارائه در رویداد

| | |
|---|---|
| **نحوه ارائه نیاز در رویداد** | ☒ ارائه با نام سازمان ☐ ارائه بدون ذکر نام (ناشناس) ☐ جزئیات فنی فقط پس از امضای تعهدنامه محرمانگی (NDA) |

| | |
|---|---|
| **مالکیت فکری نتایج** | ☒ متعلق به متقاضی ☐ مشترک ☐ مطابق توافق بعدی |

## بخش ۱۱ – پیوست‌ها

| | |
|---|---|
| **مدارک پیوست**<br>فقط اطلاعات غیرمحرمانه پیوست شود | ☐ تصویر / ویدئو ☐ نقشه یا دیتاشیت ☐ گزارش آزمون ☐ نمودار و داده‌ها ☐ سایر |

## بخش ۱۲ – تأییدیه متقاضی

| | | | |
|---|---|---|---|
| **نام و نام خانوادگی تأییدکننده** | | **سمت** | |
| **امضا و مهر** | | **تاریخ** | |

## ویژه دبیرخانه رویداد (توسط متقاضی تکمیل نشود)

| | | | |
|---|---|---|---|
| **شماره / کد نیاز** | RP-POL-BAR-۰۰۱ | **تاریخ دریافت** | ۱۴۰۵/۰۸/۱۷ |
| **نتیجه بررسی اولیه** | ☒ تأیید برای ارائه در رویداد ☐ نیازمند اصلاح / تکمیل ☐ عدم پذیرش | | |
| **توضیحات کارشناس** | | | |