فن‌بازار منطقه‌ای استان کرمان	شرکت شهرک‌های صنعتی استان کرمان	گروه صنعتی بارز

فرم شناسایی نیاز فناورانه

رویداد ارائه چالش‌های فناورانه صنعت پلیمر – استان کرمان

لطفاً فرم را به‌صورت دقیق و روشن تکمیل کنید. مسئله را بیان کنید، نه راه‌حل را؛ و از ذکر اطلاعات محرمانه (فرمول، قیمت، قرارداد) خودداری نمایید. متن‌های راهنمای خاکستری‌رنگ پس از تکمیل قابل حذف هستند.

بخش ۱ – اطلاعات متقاضی (سازمان مطرح‌کننده نیاز)			
نام شرکت / مجموعه	گروه صنعتی بارز	**محل فعالیت** شهر / شهرک صنعتی	کرمان
حوزه فعالیت / محصول اصلی	تولید تایر	**تعداد کارکنان**	۲۹۲۵
نام و سمت مسئول پیگیری	علیرضا بنی اسد	**شماره تماس**	۰۳۴۳۱۳۴۵۰۰۰
پست الکترونیکی		**تاریخ تکمیل فرم**	آبان‌ماه ۱۴۰۵

بخش ۲ – عنوان و دسته‌بندی نیاز	
عنوان نیاز / چالش فناورانه عنوانی کوتاه، دقیق و قابل‌فهم برای فناوران (حداکثر یک جمله)	**طراحی و ساخت ویسکومتر قابل حمل برای اندازه گیری ویسکوزیته آمیزه**
حوزه موضوعی یک یا چند مورد	☒ مواد اولیه و فرمولاسیون ☐ افزودنی‌ها و مستربچ ☐ فرآیند تولید و ماشین‌آلات ☒ کنترل کیفیت و آزمون ☐ بازیافت و اقتصاد چرخشی ☐ کاهش مصرف انرژی / آب ☐ بسته‌بندی ☐ ایمنی و محیط‌زیست ☐ اتوماسیون و دیجیتال‌سازی ☐ جایگزینی واردات / بومی‌سازی ☐ سایر
ماهیت نیاز	☐ حل مسئله یا چالش موجود ☒ بهبود فرآیند / محصول ☐ توسعه محصول جدید ☐ تأمین فناوری یا دانش فنی

بخش ۳ – معرفی و شرح مسئله	
وضعیت فعلی فرآیند، محصول یا تجهیز مرتبط با مسئله را مختصراً توضیح دهید.	نمونه برداری از آمیزه در خط تولید و ارسال آن به آزمایشگاه جهت انجام آزمون ویسکوزیته انجام می‌گیرد که فرایند زمان‌بر می‌باشد.

مسئله اصلی (چالش) مسئله را بدون اشاره به راه‌حل مشخص بنویسید: چه اتفاقی می‌افتد، در کجا و با چه تکرار؟	از یک سو آگاهی از ویسکوزیته آمیزه برای پیش بینی فرایندپذیری آن در اکسترودر و رول کاری اهمیت زیادی دارد. از سوی دیگر نمونه برداری از آمیزه در خط تولید و ارسال آن به آزمایشگاه جهت انجام آزمون ویسکوزیته، سرعت عمل را برای تنظیم شرایط فرایندهای میانی کم می کند. در صورتی که ویسکومتر قابل حملی با ابعاد تقریبی یک دریل خانگی طراحی و ساخته شود، می تواند ابزار مناسبی برای مهندس فرایند اختلاط و آماده سازی برای تنظیم شرایط فرایندی باشد.
علل احتمالی مسئله در صورت اطلاع از ریشه یا علل احتمالی ذکر شود.	
اهمیت و پیامدهای مسئله اثر بر هزینه، کیفیت، توقف تولید، ضایعات، ایمنی، محیط‌زیست یا بازار	پایش آنلاین ویسکوزیته آمیزه تولیدی که منجر به شناسایی آمیزه‌های تولید دارای مقدار ویسکوزیته نامناسب در خط تولید و با سرعت بالا می‌شود که کاهش ضایعات منجر می‌گردد.
اقدامات قبلی و نتیجه آن‌ها راه‌حل‌هایی که تاکنون امتحان شده و دلیل ناکافی بودن آن‌ها	

بخش ۴ – شاخص‌های کمّی مسئله

شاخص قابل اندازه‌گیری	وضعیت فعلی	مقدار هدف (مطلوب)	واحد / روش اندازه‌گیری
ویسکوزیته آمیزه	در آزمایشگاه بعد از نمونه برداری انجام می‌گیرد	به صورت آنلاین و در خط تولید انجام گیرد	

اثر مورد انتظار از حل مسئله

☒ کاهش هزینه ☒ افزایش کیفیت ☐ افزایش ظرفیت تولید ☒ کاهش ضایعات ☐ کاهش مصرف انرژی ☐ کاهش وابستگی به واردات ☐ بهبود ایمنی / محیط‌زیست

بخش ۵ – مشخصات و الزامات راه‌حل (متقاضی/مجری باید ...)

ویژگی‌های فنی مورد نیاز راه‌حل مشخصات فنی، استانداردها، ظرفیت، شرایط کاری (دما، فشار، رطوبت) و سازگاری با خط تولید موجود	
تخصص و توانمندی مورد انتظار از مجری مانند تجربه کار با پلیمر، آزمایشگاه مجهز، سابقه صنعتی‌سازی	۱. **متخصص رئولوژی آمیزه های لاستیکی باشد.** ۲. **متخصص طراحی و ساخت تجهیزات آزمایشگاهی مرتبط باشد.**

معیار پذیرش و موفقیت نتیجه‌ای که راه‌حل را پذیرفتنی می‌کند (عدد مشخص + روش ارزیابی)	

بخش ۶ – خروجی‌های مورد انتظار

نوع خروجی	☐ دانش فنی / فرمولاسیون ☐ نمونه آزمایشگاهی ☐ نمونه نیمه‌صنعتی (پایلوت) ☐ محصول یا تجهیز نهایی ☐ نرم‌افزار / سامانه ☐ خدمات مشاوره و ارزیابی ☐ سایر
شرح دقیق خروجی‌ها دقیقاً چه مواردی از این طرح انتظار دارید؟	**مقدار ویسکوزیته آمیزه لاستیکی، اندازه گیری شده به صورت آنلاین در خط تولید**

بخش ۷ – محدودیت‌ها

محدودیت‌های اجرای پروژه محدودیت‌های فنی، زمانی، مالی، ایمنی، زیست‌محیطی، دسترسی به خط تولید، محرمانگی و ...	۱. **سنجش دقیق گشتاور اعمال شده** ۲. **نیاز به گذر زمان جهت ثبات شرایط و رسیدن به حالت پایا (Steady State)** ۳. **ابزار دقیق** ٤. **دانش عمومی ناکافی در این زمینه**

بخش ۸ – پیشنهادها و فرصت‌ها (حمایت سازمان از مجری)

امکانات قابل ارائه	☒ آزمون در خط تولید ☒ استفاده از آزمایشگاه ☐ تأمین مواد / نمونه ☐ ارائه داده‌ها و مستندات ☐ همکاری نیروی فنی ☐ تأمین بخشی از هزینه‌ها ☐ تعهد خرید / استفاده از نتیجه ☐ سایر
توضیحات تکمیلی چه امکاناتی می‌تواند به اجرای سریع‌تر پروژه کمک کند و چه پیشنهادی برای مجری دارید؟	**از آمیزه های خط تولید، دستگاه مونی ویسکومتر، و امکانات موجود در کارگاه های تراشکاری، جوشکاری، ابزار دقیق مجتمع کرمان با هماهنگی می توان استفاده کرد.**

بخش ۹ – زمان‌بندی و نوع همکاری

مدت‌زمان مورد نظر برای اجرا به ماه		**برآورد بودجه (اختیاری)** ریال	
فوریت نیاز	☐ فوری (کمتر از ۳ ماه) ☒ میان‌مدت (۳ تا ۱۲ ماه) ☐ بلندمدت (بیش از ۱۲ ماه)		
نوع همکاری مورد انتظار	☐ خرید خدمت / پروژه پژوهشی ☐ پروژه مشترک ☐ خرید محصول یا فناوری ☒ سفارش ساخت ☐ سایر		

بخش ۱۰ – محرمانگی، مالکیت فکری و نحوه ارائه در رویداد

نحوه ارائه نیاز در رویداد	☒ ارائه با نام سازمان ☐ ارائه بدون ذکر نام (ناشناس) ☐ جزئیات فنی فقط پس از امضای تعهدنامه محرمانگی (NDA)
مالکیت فکری نتایج	☒ متعلق به متقاضی ☐ مشترک ☐ مطابق توافق بعدی

بخش ۱۱ – پیوست‌ها

مدارک پیوست فقط اطلاعات غیرمحرمانه پیوست شود	☐ تصویر / ویدئو ☐ نقشه یا دیتاشیت ☐ گزارش آزمون ☐ نمودار و داده‌ها ☐ سایر

بخش ۱۲ – تأییدیه متقاضی

نام و نام خانوادگی تأییدکننده	علیرضا بنی اسد	**سمت**	مدیر اداره طراحی آمیزه و پخت
امضا و مهر		**تاریخ**	۱۴۰۵/۰۸/۰۶

ویژه دبیرخانه رویداد (توسط متقاضی تکمیل نشود)

شماره / کد نیاز	RP-POL-BAR-۰۰۹	**تاریخ دریافت**	۱۴۰۵/۰۸/۱۷
نتیجه بررسی اولیه	☒ تأیید برای ارائه در رویداد ☐ نیازمند اصلاح / تکمیل ☐ عدم پذیرش		
توضیحات کارشناس			